

## *ФИЛЛЕР NORPOL FI-184*

### ОПИСАНИЕ

НОРПОЛ FI-184 это соединительный компаунд на винилэфирной основе для склеивания полиэфирных ламинатов, обеспечивающий значительную прочность и ударовязкость шва. Можно заполнять швы до 15 мм за одну операцию без трещин при отверждении.

НОРПОЛ FI-184 преускорен и меняет цвет со светло-серого до желтовато-коричневого в течении 5 минут после введения пероксида.

НОРПОЛ FI-184 приспособлен для машинного нанесения. Мы рекомендуем провести испытания применяемой машины до проведения работ чтобы убедиться в качественном перемешивании пероксида.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23° С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Cone & Plate - Brookfield LVF sp 2/12г/м	800-1000 105000-125000	мПа (сП) мПа (сП)	ISO 2884-1999 ASTM D 2196-86
Плотность	1.14	г/см <sup>3</sup>	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<9	мгКОН/г	ISO 2114-1996
Содержание стирола	37 □ 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	32	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 2% NORPOL PEROXIDE № 24	55-65	минут	G020
Реактивность: 2%Per#24 Время желатинизации Пик экзотермы Время от 25°С до пика экзотермы	60-80 65-85 100-125	минут °С минут	LM-003928 LM-003928 LM-003928
Срок хранения	4	месяца	-

### ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ.

Отверждение 24 час комн. темп, +24 час при 50°С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	35	МПа	ISO 527-1-1993
Удлинение при растяжении	2.5-3.5	%	ISO 527-1-1993
Модуль упругости при растяжении	3100	МПа	ISO 527-1-1993
Темп. тепловой деформации	65	°С	ISO 75-1993
Линейная усадка	1.7-1.8	%	ASTM D 2566-69
Твердость Barcol	35	934-1	ASTM D 2583-99
Твердость по Шору, D, 4 час отвержд	>60		LM-003928
Нарастание прочности	>40	Nm	LM-003928
Коеф. тепл. расширения (-60°С -+60°С)	<65*10 <sup>-6</sup>	°С-1	LM-003928



ООО «Композит»  
т./ф.(383) 2300-426, 353-47-22,  
e-mail: [natalya@kompozit-sib.ru](mailto:natalya@kompozit-sib.ru)  
сайт: [www.kompozit-sib.ru](http://www.kompozit-sib.ru)

## **ХРАНЕНИЕ**

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств филлера, филлер должен храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Если материал хранился при температуре ниже 18°C он должен быть нагрет до 18-23°C перед применением. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с ведрами и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

## **СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

Невозвратные 20 кг металлические ведра